

力量評価チェックシート

(様式7.)

No. /

事業所名

作業種目

年 月 日 評価者

↑ A請負作業・B自主製品製造・販売・C仕入・販売・D飲食・Eサービス

評価対象		判定基準	評点	評価対象		判定基準	評点
要員	1.作業実績	10年以上	5	工程	7.ロス率	目標ロス率を定め、ロス率が低減している	5
		10年未満～5年以上	4			目標ロス率を定め、ロス率が維持されている	4
		5年未満～2年以上	3			ロス率が把握され、改善傾向である	3
		2年未満～半年以上	2			ロス率が把握され、上昇～横ばい傾向である	2
		半年未満	1			ロス率が把握されていない	1
	2.最も経験のある指導員の経験年数	10年以上	5		8.検査	定受入検査・工程検査・出荷検査を実施している	5
		10年未満～5年以上	4			工程検査・出荷検査を実施している	4
		5年未満～2年以上	3			工程検査か出荷検査のどちらかを実施している	3
		2年未満～半年以上	2			必要な場合だけ検査を実施している	2
		半年未満	1			検査は行っていない	1
	3.利用者の平均経験年数	5年以上	5	管理	9.データ管理	販売・生産等の目標を定め、予実管理が行われている	5
		5年未満～2年以上	4			販売・生産等の実績は確実に把握され全員で共有している	4
		2年未満～1年以上	3			販売・生産等の実績は確実に把握され管理者は共有している	3
		1年未満～半年以上	2			販売・生産等の実績は経理等の管理部門だけが理解している	2
		半年未満	1			販売・生産等の実績が十分に管理されていない	1
	4.職員配置	作業内容を熟知した指導員が十分に配置されている	5	10.教育・訓練	全ての指導員・利用者が計画的に研修を受けている	5	
作業内容を熟知した指導員が一定基準配置されている		4	一部の指導員・利用者が計画的に研修を受けている		4		
経験は乏しいが指導員が十分に配置されている		3	指導員の研修のみ不定期に実施している		3		
最低限の基準を満たす職員が位置されている		2	機会があれば研修を実施したい		2		
指導員が足りない		1	研修の実績も予定もない		1		
工程	5.作業手順	品質保証の規定が有り適宜改定している	5	11.作業環境	整理整頓が行き届き、作業着・作業帽を着用している	5	
		品質保証の規定はあるが改定していない	4		整理整頓が一定なされ作業着・作業帽を着用している	4	
		作業手順書がある	3		整理整頓が一定なされるが作業着・作業帽を着用していない	3	
		決まった手順はあるが手順書はない	2		整理整頓が不十分で作業着・作業帽を着用していない	2	
		手順は定めていない	1		整理整頓が全くなされず作業着・作業帽を着用していない	1	
	6.治具・工具	各工程毎に利用者に最適の治工具を開発している	5	12.ケム発生頻度	過去3年間以上、ケムの発生が全く無い	5	
		利用者に最適の治工具を必要に応じ配置している	4		過去3年以内に1回程度発生している	4	
		利用者に最適の治工具を一部に配置している	3		年間に1回程度発生している	3	
		利用者に最適の治工具の配置が不十分である	2		年間に数回発生している	2	
		利用者に最適の治工具が配置されていない	1		毎月発生している	1	

*小数点以下第2位を四捨五入 *他の評価調査項目を斟酌し±0.5以内で加減

得点計 / 評価項目数 = 平均得点 (評価者加減点 ± = 評価点) A:5以下～4以上 ・ B:4未満～2以上 ・ C:2未満～